

Si-33

SCHWINGKOLBENPUMPE



HOHE FÖRDERLEISTUNG

Mit ihrer hohen Förderleistung (30 l/h), ist die Si-33 für alle Klimageräte mit einer Kühlleistung von 20 bis 30 kW geeignet.

Der hier verwendete Schwingkolben wurde speziell für die Kondensatableitung entwickelt und ist auch für kritische Umgebungsbedingungen geeignet.

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE



- **« Sauermann inside » : patentierte Schwingkolbentechnologie**

- **Hohe Förderleistung:** für alle Klimageräte von 20 bis 30 kW geeignet.
- **Geeignet für schmutzbelastete Umgebungsbedingungen.** Schwemmt kleine Schmutzpartikel aus.
- **Hohe Zuverlässigkeit.**
- Das **Belüftungsventil „Drain Safe“** erhöht die Lebensdauer der Pumpe.



NEW 2015

- **Niedriges Geräuschniveau**

- Niedriges Laufgeräusch: **34 dBA** (von unabhängigem Institut geprüft)
- **Neu entwickelte Halterung** zur Reduzierung von Vibrationsübertragungen auf Montagewand und Leitungen.



- **Einfache Montage**

- **Kompakte Bauform.**
- « 3 in 1 » Montagehilfe: für Befestigung an der Wand, an einem Rohr oder hängend
- **Steckerkabel mit Verriegelung.**

NEW 2015

- **Energiesparend**

Hohe Förderleistung reduziert die Laufzeit und damit den Stromverbrauch der Pumpe.



LIEFERUMFANG



- Pumpenblock
- * - 1m Druckschlauch Ø int. 6mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe".
- vibrationsdämpfende Halterung
- * - 1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Alarmkabel.
- 6 Kabelbinder 2.5 x 100mm
- Schwimmerschalter (SI2958, 1.5m Kabel)
- Montagezubehör:
 - Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm,
 - Entlüftungsschlauch Ø int 4 x L 75 mm,
 - Montageplatte
 - Selbstklebestreifen

ANWENDUNGEN

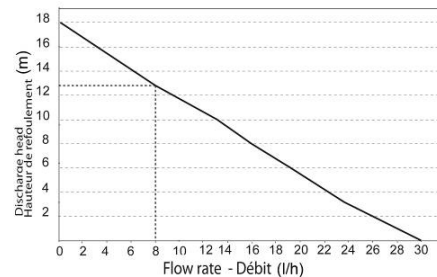
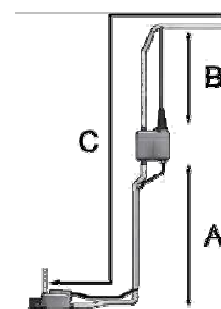
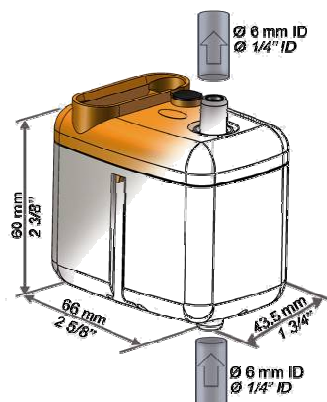
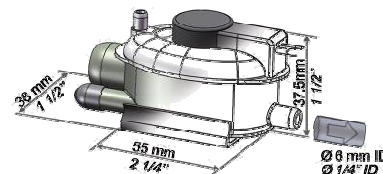
Für Klimageräte von 20 bis 30 kW:

- Wandgeräte
- Deckengeräte
- Geräte mit Kanalanschluss
- Fan-coils



TECHNISCHE DATEN

Max. Fördermenge	30 l/h
Max. Saughöhe	4 m
Max. Förderhöhe	13 m (Fördermenge = 8l/h)
Max. Druck	18 m (Fördermenge = 0l/h)
Geräuschniveau auf 1m nach EN ISO 3744 (gemessen im Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	34 dBA
Geräuschniveau bei wandmontierter Pumpe auf 1m: (gemessen im Schalllabor Sauer mann)	≤ 36 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 21 W
Isolierklasse	☐ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	EIN: 16mm, AUS: 11mm, ALARM: 19mm
Sicherheitskontakt	NC 8 A ohmsche Last – 250V
Überhitzungsschutz (Ausschalt punkt)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	50 % ED
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandards	CE und EAC
RoHS Verordnung	Konform
WEEE Verordnung	Konform (EAR registriert)
Gewicht - Verpackungsmaße	0.48kg – L135 x B135 x H90 mm
Verpackungseinheit	20 Stück



FÖRDERLEISTUNG (l/h)

Saughöhe (A)	Förderhöhe (B)	Gesamte Schlauchlänge (Ø int 6 mm, 1/4") – (C)			
		5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	30	27	26	25
	2 m	26	24	23	22
	4 m	22	21	20	19
	6 m		18	17	16
	8 m		15	14	13
	10 m		12	11	10
	12 m			8	7
1 m	0 m	24	23	22	21
	2 m	20	19	18	17
	4 m	17	16	15	14
	6 m		13	12	11
	8 m		10	9	8
2 m	0 m	21	20	19	18
	2 m	17	16	15	14
	4 m	14	13	12	11
	6 m		10	9	8
3 m	0 m	18	17	16	15
	2 m	15	14	13	12
	4 m		10	9	8
	6 m		6	5	4

OPTIONALES ZUBEHÖR



Transparenter PVC-Schlauch
 Ø int. 6mm (1/4")
 ACC00105 : 5 m
 ACC 00150 : 50 m



6 selbstdichtende Ablaufstutzen für Schlauch-
 Ø int. 6 mm (1/4")
 ACC 00205